

SELLADORES Y RELLENOS PARA JUNTAS



Vía José López Portillo No. 69 • Tultitlán, Estado de México
Tel. 01 (55) 5864 9970 • Fax 01 (55) 5531 0998
www.eucomex.com.mx



EUCLID GROUP
EUCOMEX

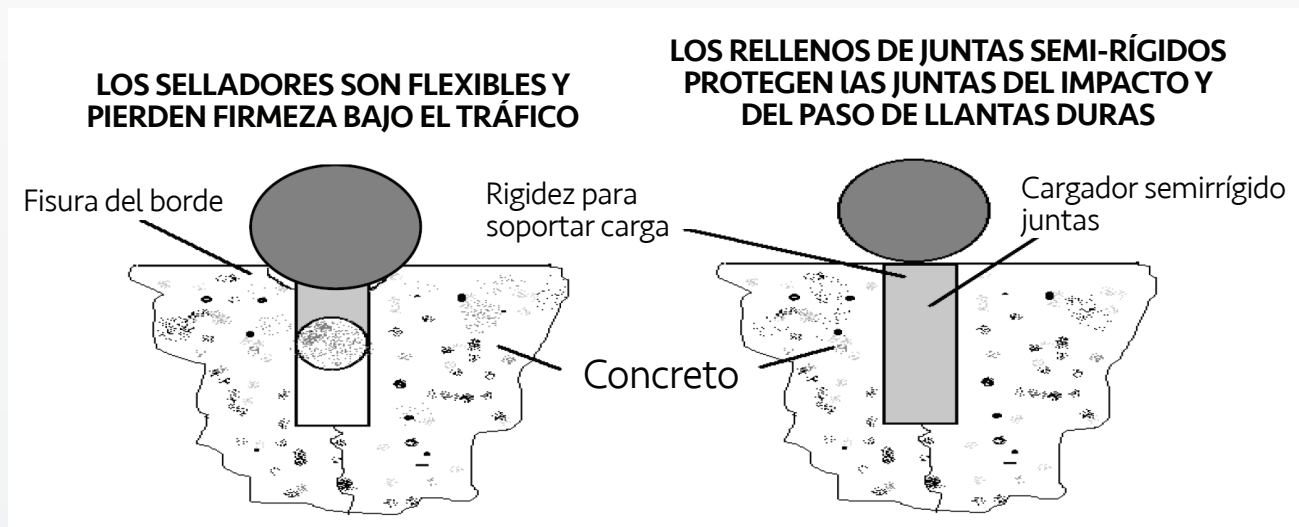
SELLADORES Y RELLENOS PARA JUNTAS

Los selladores de juntas de concreto y los rellenos de juntas son diferentes tanto en la formulación química como en el uso previsto. Según ASTM C 920, Especificación Estándar para Selladores de Juntas Elastoméricas, los selladores son "elastómeros de un solo componente o multicomponentes aplicados en frío, son materiales utilizados para el sellado, calafateo o acristalamiento en edificios, plazas y terrazas para uso vehicular o peatonal, que no sean pavimentos y puentes de autopistas y aeródromos ". El propósito principal de un sellador de juntas es mantener el agua, la suciedad, y los escombros fuera de la articulación. Diseñados para poder expandirse y ponerse en contacto con la junta, los selladores son materiales relativamente blandos y flexibles, típicamente de poliuretano, silicona o acrílico. Los vehículos grandes, carros y gatos de pallet que viajan sobre una junta llena de sellador harán que se desvíe, dejando los bordes de la articulación desprotegidos. Esto conduce a la fisuración de los bordes y el desprendimiento. La reparación de las juntas estropeadas puede ser un trabajo costoso - un trabajo de reparación conjunta se estima que es cuatro veces el costo de llenar la articulación con el material adecuado inicialmente. Juntas de pisos industriales sometidas a tráfico pesado y / o de ruedas duras debe ser llenado con un relleno de juntas semirrígido; El único uso apropiado de un sellador en un suelo industrial es rellenar juntas no sujetas al tráfico, tales como juntas de aislamiento en paredes o columnas y debajo de bastidores.

Los rellenos de juntas semirrígidas de epoxi y poliurea restauran la continuidad a un piso de concreto que fue interrumpido por las juntas de corte en la superficie. Debido a que son materiales duros, relativamente inflexibles, los rellenos de juntas protegen los bordes de las juntas de los daños causados por el impacto de la rueda y cargas pesadas. Su naturaleza rígida también significa que los rellenos articulares simplemente no pueden estirarse de una manera lateral. Si los rellenos de juntas fueran materiales flexibles, se desviarían bajo carga como lo hacen los selladores y, por lo tanto, no proporcionarían protección del borde de la junta. No se deje engañar por el alto porcentaje de elongación o el valor de expansión de un relleno. Las juntas se ensanchan con la contracción de la losa, no se expanden a lo largo de su longitud. Dado que un relleno de junta no puede expandirse con la junta a medida que se ensancha, la única alternativa es que el relleno se separe o se divida.

El American Concrete Institute aborda esta cuestión en ACI 302.1R, Guía para la construcción de pisos y losas de concreto:

"Es aconsejable aplazar el llenado y sellado de la junta lo más largo posible para minimizar los efectos de la apertura de la articulación relacionada con la contracción en el relleno o sellador. Esto es especialmente importante cuando se utilizan rellenos semirrígidos en juntas portadoras de tráfico; Tales cargas tienen una extensión mínima. Si se debe llenar la junta antes de que se produzca la mayor parte de la contracción esperada, debe esperarse una separación entre el borde de la junta y el relleno de la junta o dentro de la propia carga de relleno... un llenado anterior dará lugar a una mayor separación y dará lugar a la necesidad de Corrección más sustancial; Esta separación no indica un fallo del relleno". La separación del relleno no compromete necesariamente la capacidad de un relleno para proteger los bordes de las juntas si la separación es menor que la anchura de la tarjeta de crédito (1/32 pulgada o 0.80 mm). Sin embargo, en las instalaciones de procesamiento de alimentos donde se requiere un suelo totalmente sin costuras, si la separación es estéticamente desagradable, o si la junta muestra signos de fisuración o desprendimiento del borde, la separación puede ser reparada. Esto se hace limpiando los espacios vacíos y rellenando con el mismo relleno usado inicialmente o con un material epoxi de menor viscosidad, o retirando la parte superior de 1/2 pulgada (1.3 cm) del relleno de juntas con una sierra o un cazador de fisuras y rellenando la junta.



Juan Ventura Ríos
Product Manager de Selladores