



VERTICOAT SUPREME

Mortero mono componente con inhibidor de corrosión para reparaciones en vertical y sobre cabeza

Descripción

VERTICOAT SUPREME es un mortero de un componente para reparaciones, modificado con microsilica y látex. Este producto base cemento, está diseñado para reparaciones verticales y sobre cabeza aplicadas con llana que requieren un material que brinde protección contra la corrosión.

Aplicaciones principales

- Recubrimiento de concreto dañado o deteriorado.
- Reparaciones en áreas en vertical y sobre cabeza.
- Estructuras para estacionamiento y puentes.
- Pretiles.
- Estructuras marinas.
- Túneles y presas.

Ventajas

- La fórmula de un componente facilita su mezcla y manejo.
- Excelente resistencia a ciclos de congelamiento/descongelamiento frente a climas extremos.
- Su baja permeabilidad ayuda a proteger el acero de refuerzo contra la corrosión.
- La alta resistencia adhesiva provee una excelente adhesión.
- Modificado con microsilica y látex.
- Contiene un inhibidor de corrosión integral.

Información técnica

Datos típicos de ingeniería 24 °C (75 °F), 50 % H.R.

Tiempo de trabajabilidad.....30 min.
 Tiempo de fraguado a 21 °C (70 °F), ASTM C 266
 Fraguado inicial..... 1 hr. aprox.
 Fraguado final 2.5 hrs. aprox.
 Masa unitaria..... 1836 kg/m³

Resistencia a la compresión * ASTM C 109 modificado, cubos de 50 mm

1 día..... 13.8 MPa (2,000 psi)
 7 días 24.1 MPa (3,500 psi)
 28 días 37.9 MPa (5,500 psi)

Resistencia a la tensión ASTM C 496

7 días..... 3.4 MPa (500 psi)
 28 días..... 4.1 MPa (600 psi)

Resistencia a la flexión ASTM C 348

7 días..... 8.3 MPa (1,200 psi)
 28 días..... 8.6 MPa (1,250 psi)

Contracción lineal ASTM C 157, 50 % HR a 23 °C

3 días..... -0.03 %
 7 días..... -0.06 %
 14 días..... -0.08 %
 28 días..... -0.10 %
 56 días..... -0.11 %

Resistencia a ciclos de congelamiento/descongelamiento ASTM C 666 Procedimiento a Módulo de Durabilidad Relativa

300 ciclos 90 %

Envase / Rendimiento

VERTICOAT SUPREME se ofrece en sacos de 25 kg. Su rendimiento es de 0.014 m³ por saco cuando se mezcla con 2.6 litros de agua. Una unidad de VERTICOAT SUPREME cubrirá aproximadamente 1.1m² (11.5 pies²) cuando se coloca a una profundidad promedio de 13 mm (1/2"). VERTICOAT SUPREME es un polvo fluido diseñado para mezclarse con agua. Después de su mezcla y colocación, inicialmente, el color puede parecer más oscuro que el concreto circundante. Este color se aclarará substancialmente a medida que VERTICOAT SUPREME cura y seca, puede que parezca un poco más oscuro que el concreto circundante. El acabado final puede ser cualquier textura consistente con la usual del concreto y debe ser igual al concreto circundante.

Reparación - Vertical & Sobre Cabeza

VERTICOAT SUPREME

Vida en anaquel

1 año almacenado en su empaque original, sin abrir.

Instrucciones de uso

Preparación de Superficie.- Las superficies de concreto deben de encontrarse estructuralmente sanas, libres de suciedad o concreto deteriorado, polvo, pintura, eflorescencia, aceite y otros contaminantes. Realice abrasión mecánica en la superficie para obtener un perfil de superficie igual a CSP 6-8 de acuerdo con ICRI lineamiento 310.2. Limpie adecuadamente el área. **Imprimación.-** Limpie e imprima el acero expuesto con DURALPREP A.C. El concreto debe imprimirse mediante rociador o cepillo con DURALPREP A.C. De forma alternativa, una superficie saturada superficialmente seca (SSS) puede imprimirse con VERTICOAT SUPREME. La reparación debe realizarse antes de que la capa seque. **Mezclado.-** Este producto se mezcla normalmente con un agitador eléctrico tipo "jiffy". Utilice un mezclador de espas para mortero para trabajos grandes. La temperatura apropiada en que deben estar todos los materiales es de 16 °C (69 °F) a 32 °C (90 °F). No mezcle más material del que se puede colocar durante un período de 20 minutos. Añada la cantidad apropiada de agua de 2.4 a 2.8 L (2.5 a 3.0 cuartos)/bolsa para el tamaño de la bachada y luego agregue el producto seco. Mezcle un mínimo de 5 minutos. Una vez mezclado el producto debe ser rápidamente trasladado al área de reparaciones y colocado inmediatamente. **Colocación.-** El producto debe ser colocado en capas de 6 a 50 mm (1/4" a 2") de espesor. Extienda con una llana y deje que se endurezca antes de colocar la siguiente capa. Se pueden colocar varias capas siempre y cuando no se exceda el total de la profundidad recomendada. Si se van a colocar capas adicionales una vez que se ha endurecido el producto, raye la superficie de la capa anterior para asegurar que la capa siguiente tenga una buena adherencia. **Acabado.-** De el acabado deseado al mortero de reparación. No agregue más agua a la superficie durante la operación de acabado. Si se necesita líquido adicional, use el retardante de evaporación EUCOBAR. **Curado y Sellado.-** El curado es requerido. Cure con un componente de curado de EUCOMEX alto en sólidos, base agua. (Nota: NO DEBE UTILIZARSE UN COMPONENTE DE CURADO BASE SOLVENTE). Bajo situaciones de calor, viento y luz directa del sol, aplique una segunda capa de componente de curado después de que la primera capa seque. Si no desea un componente de curado, cure en húmedo por lo menos 3 días.

Limpieza

Lave las herramientas y equipo con agua antes de que se endurezca el material.

Precauciones / Limitaciones

- No permita que se congele el área reparada hasta que haya alcanzado una resistencia a compresión mínima de 71 kg/cm²
- En climas extremos siga las recomendaciones de ACI respecto a las prácticas a seguir para colocar concreto en climas fríos o cálidos.
- Use solamente agua limpia para mezclar.
- El espesor mínimo de aplicación es de 6 mm (1/4").
- La temperatura ambiente y de la superficie debe ser de 7 °C o más al momento de su aplicación.
- Para obtener resultados óptimos, prepare el material a temperaturas desde 18 °C hasta 29 °C (65 °F a 85 °F).
- No usar un agente de curado base solvente
- Almacene en un lugar seco.
- En todos los casos consulte la hoja de datos de seguridad.

Rev. 09.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCOMEX
EUCLID GROUP