



VERSASPEED

MORTERO DE REPARACIÓN HORIZONTAL DE FRAGUADO RÁPIDO

EUCLID GROUP
EUCOMEX

DESCRIPCIÓN

VERSASPEED es un mortero de reparación versátil, de un solo componente, fraguado rápido para proyectos de reparación horizontal, con cimbra y colado. **VERSASPEED** es un material de alta resistencia temprana, baja contracción, fácil de utilizar con un tiempo de fraguado acelerado para proyectos rápidos, que sólo requiere agregar agua. Las áreas reparadas pueden abrirse al tráfico vehicular estándar después de 2 horas del fraguado final y podrá aplicar un recubrimiento epóxico después de 4 horas. **VERSASPEED** es similar en apariencia al concreto y es adecuado para utilizarlo en reparación de superficies de concreto, desde aproximadamente 1/4" a 6" (6 mm a 15.2 cm) de espesor.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Residencial de unidades múltiples.
- Puentes.
- Plataformas de carga.
- Almacenes.
- Pavimentos.
- Caminos.
- Estacionamientos y rampas.
- Pisos industriales / comerciales / institucionales.
- Aplicaciones de cimbra y colado.
- Carreteras.

VENTAJAS

- Tiempo de fraguado rápido y acabado rápido de proyectos.
- Adecuado para aplicaciones en interiores y exteriores.
- Se obtiene rápida resistencia.
- Reparaciones económicas.
- Se abre a tráfico de llantas de hule estándar después de 2 horas a 70 °F (21 °C).
- Se recubre con epóxico después de 4 horas a 70 °F (21 °C)
- Índice de Coulomb "Muy Bajo", de baja permeabilidad que permite una excelente resistencia a daño por congelamiento-descongelamiento.
- Amplio rango de temperatura de aplicaciones de 20 ° a 85 °F (-7 ° a 29 °C).
- Excelente adhesión para concreto sólido preparado adecuadamente
- Puede extenderse hasta 50% por peso.
- ▲ Puede contribuir a obtener puntos LEED.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Datos típicos de ingeniería @ 70 °F (21 °C)

Resistencia a la compresión ASTM C 109, cubos de 2" (50 mm) @ bolsa de 0.44 gal/50 lb

Edad	Resistencia
3 horas	3,500 psi (24.1 MPa)
1 día.....	5,500 psi (37.9 MPa)
7 días.....	8,500 psi (58.6 MPa)
28 días.....	10,000 psi (68.9 MPa)

Resistencia a la flexión ASTM C 348

1 día.....	900 psi (6.2 MPa)
7 días.....	1,000 psi (6.9 MPa)
28 días.....	1,100 psi (7.6 MPa)

Resistencia al congelamiento/descongelamiento ASTM C 666 Procedimiento A

300 ciclos 90 % módulo dinámico relativo

Peso unitario..... aprox. 144 lb/ft³ (2245 kg/m³)

Contracción lineal ASTM C 157 @ 73 °F (23 °C), 50 % Humedad Relativa

1 día.....	-0.064 %
7 días.....	-0.077 %
14 días.....	-0.078 %
28 días.....	-0.083 %

Permeabilidad al cloruro ASTM C 1202

28 días.....900 coulombs (muy bajo)

Tiempo de fraguado ASTM C 403 @ 72 °F (22 °C)

Fraguado inicial.....15 a 30 min.

Fraguado final.....20 a 40 min.

Resistividad Volumétrica

28 días.....	41,610 ohm/cm
Final.....	137,100 ohm/cm

ENVASE / RENDIMIENTO

VERSASPEED viene empacado en bolsas de 50 lb (22.7 kg). Rendimiento: 0.37 ft³ (0.01 m³) por bolsa cuando se mezcla con 0.42 galones (1.6 L) de agua. **VERSASPEED** puede extenderse con hasta 25 lb (11.4 kg) de gravilla limpia, SSC, de 3/8" (9.5 mm). Rendimiento Extendido Aproximado: 0.52 ft³ (0.0147 m³) por bolsa. Una unidad de **VERSASPEED** cubre aproximadamente 4.4 ft² (0.41 m²) cuando se coloca a una profundidad promedio de 1" (25 mm).

VIDA EN ANAQUEL

2 años en su envase original sin abrir.

NORMAS/CUMPLIMIENTOS

MTQ y MTO canadiense.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie.- Las superficies de concreto deben ser estructuralmente sólidas, deben estar libres de concreto suelto o deteriorado y libres de polvo, mugre, pintura, eflorescencia, aceite y otros contaminantes. Desgaste mecánicamente la superficie para lograr un perfil de superficie igual a CSP 5-7, de conformidad con el Lineamiento ICRI 310.2. Limpie apropiadamente el área perfilada. **Imprimación.-** Empape el área de reparación con agua potable para lograr una condición seca de superficie saturada (SSD). Al concreto SSD deberá aplicársele imprimación con una capa de VERSASPEED colocada con cepillo de alambre. La reparación deberá hacerse antes de que seque por completo la capa de VERSASPEED aplicada con cepillo. **Mezclado.-** Las bolsas solas deben mezclarse con una mezcladora de barrena y "jiffy". Utilice una mezcladora de mortero tipo paleta para trabajos grandes. Todos los materiales deberán encontrarse en el rango de temperatura apropiada de 60 °F (15 °C) a 85 °F (29 °C). Agregue la cantidad apropiada de agua al tamaño del lote y después agregue el VERSASPEED. La cantidad de agua que se mezclará con el VERSASPEED es de suma importancia. Inicialmente agregue 0.42 galones [54 onzas] (1.6 L [1,597 mL] de agua por bolsa de 50 lb (22.7 kg) y mezcle durante 2 minutos. Si después de los 2 minutos iniciales de mezclado, no se obtiene el flujo deseado, agregue no más de 6 onzas (177 mL) de agua adicional a la mezcla para hacerla más fluida. Mezcle 2 minutos más después de agregar agua extra. Utilice materiales limpios para reparaciones de menos de 1" (25 mm) de profundidad. Para reparaciones más profundas, de hasta 6" (15 cm), entienda VERSASPEED con 25 lb (11.4 kg) de gravilla limpia, SSD, redonda de 3/8" (9.5 mm) (#8, ASTM C33). La gravilla deberá ser densa y no absorbente, de conformidad con ASTM C127 y no reactiva (ASR) según ASTM C289 y C1260. **Colocación.-** Importante: El rango de temperatura de aplicación de VERSASPEED es de 20° a 85 °F (-7 a 29 °C). Para temperaturas superiores a 85 °F (29 °C) utilice VERSASPEED LS. Permita que transcurran aproximadamente 15 minutos para mezclar, colocar y terminar el mortero de reparación VERSASPEED a 72 °F (22 °C). Para hacer reparaciones; disperse con una flota, con una pala come-a-long o de punta cuadrada hasta lograr un espesor que esté nivelado con el concreto circundante y después enrarse hasta lograr el contorno deseado. NO utilice VERSASPEED para reparaciones de menos de 1/4" (6 mm) de profundidad. **Acabado.-** Dé acabado al material a la textura deseada. Para un recubrimiento epóxico, es probable que se requiera un acabado de escoba. No agregue agua a la superficie durante la operación de acabado. Cuando realice acabado con llana de acero, se sugiere permitir que repose el área reparada, hasta que alcance el fraguado inicial, aproximadamente de 15 a 30 minutos y después dé acabado con llanas de acero. Cuando coloque bajo condiciones de alta temperatura y viento, se recomienda el uso del retardante de evaporación EUCOBAR para prevenir la pérdida de humedad en la superficie. **Curado y Sellado.-** Si no va a aplicar un recubrimiento epóxico, cure en húmedo la superficie con agua y hojas de polietileno por lo menos una vez al día, o utilice un compuesto de curado. Si aplica un recubrimiento epóxico, es importante curar en húmedo con yute húmedo por lo menos 2 horas y después permitir que seque al aire 1 hora antes de recubrir. VERSASPEED puede recubrirse con sistemas epóxicos después de 4 horas a 70 °F (21 °C).

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo con agua antes de que el material se endurezca.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

El rango de temperatura de aplicación de VERSASPEED es de 20 ° a 85 °F (-7 ° a 29 °C).

No utilice VERSASPEED para reparaciones menores a 1/4" (6 mm) de profundidad.

No agregue agua a la superficie durante la operación de acabado.

Bajo condiciones calurosas y airosas, utilice el retardante de evaporación EUCOBAR para evitar pérdida de humedad en la superficie.

Si va a aplicar un recubrimiento epóxico, siga los procedimientos de preparación de la superficie, tal como lo indique el fabricante del recubrimiento.

En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

Rev. 09.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCOMEX GROUP
EUCOMEX