



ILLBRUCK SP 523

Sellador elastomérico con tecnología híbrida

Descripción

SP 523 es un sello elastomérico de polímero híbrido de un componente de alto desempeño y bajo modulo que cura con la humedad del ambiente.

Aplicaciones principales

- SP 523 es recomendado para el sellado de juntas de construcción en fachadas, muro cortina, juntas perimetrales alrededor de ventanas, puertas, techos y juntas de alto movimiento. Puede ser aplicado en interiores o exteriores.

Ventajas

- Apropriado para aceptar altas condiciones de temperatura y humedad.
- Buena Resistencia a rayos UV e intemperismo.
- Rápido curado comparado con productos similares – más de 2.5 mm en el primer día.
- Capacidad de movimiento: 25%
- Bajo olor y no corrosivo.
- Libres de solventes e isocianatos.
- Compatible con los más comunes productos para la construcción.
- Puede ser sobrepintado haciendo un previo chequeo de compatibilidad con la pintura a ser usada.
- Apto para juntas de dos y media pulgadas.

Información técnica

Propiedades	Metodo ensayo	Resultado
Gravedad específica	DIN 52451 A	1.6
Consistencia 20 mm	EN 27390	0 mm No escurre
Consistencia 30 mm	EN 27390	0 mm No escurre
Formación de piel	Interno	35 min. @ 23 °C y 50 % de H.R.
Velocidad de curado	Interno	2.5 mm/1er día
Módulo @ 100% elongación	DIN EN ISO 8339	4.07 kg/cm ²
Esfuerzo a tensión	DIN 53504 S2	7.13 kg/cm ²
Elongacion a rotura	DIN 53504 S2	300 % máx. 504 %
Perdida por peso	ASTM C 1246	3 % (máx. perm 7 %)
Secado al tacto	ASTM C 679	1 h (max. perm 72 h)
Dureza Shore A	ASTM C 662	31 (rango 25-50)
Capacidad de movimiento	ASTM C 719	+/- 25
Resistencia a tensión	ASTM C 412	13.2 kg/cm ²
Tensión a 100% mod	ASTM C 412	5.09 kg/cm ²
Temperatura de aplicación	NA	+5 °C a +50 °C
Temperatura de servicio	NA	-40 °C a + 90 °C

Envase / Rendimiento

SP-523 se ofrece en cartucho de 310 mL (12 por caja) y salchicha de 600 mL (20 por caja).

Junta Ancho x Profundidad (mm)	Metros / cartucho de 310 mL	Metros / salchicha de 600 mL
5 x 5	12.4	24.0
8 x 6	6.4	12.5
10 x 8	3.8	7.5
15 x 10	2.0	4.0
20 x 12	1.2	2.5
25 x 15	0.8	1.6
30 x 15	0.6	1.3

Colores: Blanco, negro y gris.

Vida en anaquel

12 meses en su empaque original sin abrir. Almacene bajo sombra en lugar seco y a temperatura entre 5 °C y 25 °C.

Instrucciones de uso

Las caras de la junta deben estar limpias, secas, libres de polvo, aceite, grasa o cualquier tipo de contaminante que pueda afectar la adherencia.

Instalar cinta adhesiva en los extremos superiores de la junta para prevenir contaminación.

Dependiendo del sustrato, limpiadores como el AT115 o AT120 están disponibles. Polvo en la superficie puede ser removido con AT115. Hacer pruebas de desempeño previamente.

Sello de respaldo en la Junta

En juntas con movimiento se recomienda el uso de un sello de respaldo de celda cerrada para prevenir la adhesión en tres lados.

Primer.- Normalmente SP 523 no requiere de primer, esto depende del sustrato. Ver tabla para mayor información.

Aplicación.- Aplicar SP 523 con la pistola adecuada según su empaque seleccionado, directamente en la junta previamente preparada.

Superficies muy lisas se recomienda el uso de primer AT300.

Remover la cinta de los lados de la junta una vez el sello ha sido emparejado y alisado.

Limpieza

Remover el exceso de sellante de manera inmediata usando un limpiador base solvente tipo AT200 o similar. Asegurarse que el sustrato tiene resistencia a los solventes antes de limpiar. Sellador ya curado solo se puede remover por medios mecánicos.

Precauciones / Limitaciones

- El contacto con superficies que contengan alquitrán o sustancias bituminosas, pueden conducir a la decoloración, sustratos como piedra natural se recomienda hacer ensayos previos, no es recomendable en juntas sometidas a presión de vapor.
- La hoja de seguridad debe ser entendida y revisada antes del uso del material.
- Ensayos han demostrado que a veces pero no siempre el primer es necesario, esto depende de las cargas en la aplicación, la composición de los bordes de junta, así como la estructura de la superficie de adherencia. Se sugiere pruebas preliminares de adherencia si se decide el no uso de un primer.
- No se recomienda en superficies con polietileno, silicona, caucho, neopreno, EPDM, alquitrán, bitumen o piedra natural.

Rev. 01.17

NOTA: Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCOMEX
EUCLID GROUP