



EUCON LC 150

Aditivo fluidizante reductor de agua y retardante

EUCLID GROUP
EUCOMEX

Descripción

EUCON LC 150 es un aditivo plastificante y reductor de agua y retardante para concreto, aditivo de bajo costo con aplicación en zonas con temperaturas superiores a los 25 °C

Su empleo en las mezclas de concreto las hace más trabajables y fluidas. Cumple con ASTM C 494 tipo "D". Este aditivo no contiene cloruros adicionados.

Aplicaciones principales

EUCON LC 150 se utiliza principalmente en concretos que requieren de alta trabajabilidad: bombeo a grandes distancias, horizontales y verticales, estructuras estrechas y/o densamente armadas. Se utiliza como reductor de agua o como fluidizante a pie de obra a bajas dosificaciones.

- A) Cuando es empleado como reductor de agua: adicionar en agua de mezcla de 4 a 6 mL/kg de cemento para obtener reducción hasta de un 8 % en el agua de mezclado. La dosificación exacta deberá determinarse con los materiales y en las condiciones del lugar de la obra.
- B) Cuando se emplee como fluidizante, agregar a pie de obra de 1 a 2 mL por cada kg de cemento previa dosificación en planta del mismo EUCON LC 150. Dosis superiores pueden generar fuertes retardos en el fraguado del concreto superiores a las 24 horas.

Dosificación	
Temperatura ambiente al mezclar el concreto 0 °C	Dosificación mL/kg cemento
25-30	4-5
Mayor de 30	5-6

La dosis requerida variará de acuerdo al revenimiento deseado y a la temperatura ambiente.

Ejemplo en condiciones normales:

Eucon LC 150	6 mL/kg
Revenimiento	10 cm
Rev. después de 45 min.	5 cm
Eucon LC 150	2 mL/kg
Revenimiento final	12 cm

C) EUCON LC 150 es compatible con otros aditivos de EUCOMEX sin embargo, cada aditivo debe añadirse por separado.

Ventajas

- Uno de los aditivos con mejor costo beneficio por m³ de concreto respecto a otros aditivos del mismo tipo
- Reduce la cantidad de agua de mezcla hasta un 8 %, respecto a un testigo.
- Aumenta la resistencia a la compresión a 28 días respecto a un testigo del 10 %
- Mejora la trabajabilidad y facilita el acabado. Sin aumento considerable de los tiempos de fraguado respecto al testigo, no mayor a 4 horas 30 minutos.
- Facilita el bombeo del concreto.
- Reduce la segregación y el sangrado.
- Reduce la permeabilidad.
- Aumenta la durabilidad.
- Cuando es empleado en sinergia con HW-M (3 ml / kg de cemento) mejora tiempos de fraguado y mantiene un buen desarrollo de resistencias a todas las edades.

Información técnica

Solución líquida a base de lignosulfonatos modificados

Densidad.....1.225 +/-0.015 g/ml

pH.....6.50 +/-2.00

Líquido color café oscuro

Envase

- A granel.
- Cubeta de 19 L
- Tambores de 200 L

Se recomienda mantener el aditivo siempre tapado en los tanques y tambos que EUCOMEX provee.

Tiempo de vida

6 meses en el envase original cerrado.

Precauciones/Limitaciones

- El empleo de EUCON LC 150 en dosificaciones mayores a las recomendadas puede ocasionar grandes retardos en el fraguado del concreto que no afecta la resistencia final.
- La elaboración de concreto o mortero fluido con EUCON LC 150, exige una buena distribución granulométrica y un contenido de finos suficiente para lograr mezclas cohesivas con buena trabajabilidad.
- El uso de concreto fluido demanda especial supervisión en el sellado de las cimbras para evitar pérdida de pasta.
- El concreto con EUCON LC 150 requiere de la misma práctica y supervisión en la colocación, acabado y curado que la indicada por las prácticas recomendadas por el ACI (American Concrete Institute) para concreto.
- La permanencia del efecto de fluidez se mantiene de 30 a 45 minutos. Se recomienda iniciar el curado del concreto tan pronto como desaparezca el agua de exudación del concreto o mortero, cuya detección es fácil por el cambio de aspecto de la superficie de concreto de brillante a mate. La membrana de curado debe ser de buena calidad y su aplicación debe ser oportuna sobre la superficie del concreto con un buen acabado ya concluido.
- Usar guantes de hule y gafas de seguridad durante su manipulación.
- Los cambios en los tipos de cemento, agregados y la temperatura modifican el desempeño de los aditivos en la mezcla de concreto variando resultados en el concreto fresco o endurecido. En coordinación con el Asesor Técnico Comercial de EUCOMEX de la región correspondiente, es fundamental efectuar pruebas de desempeño de los aditivos bajo las condiciones propias de cada obra. De ésta manera, se podrá definir la solución que ofrezca un mejor costo-beneficio a nuestros clientes.
- Agite el producto antes de usar.
- El producto debe almacenarse en su envase original, bien cerrado, bajo techo, en un lugar fresco y seco.

Rev. 04.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCOMEX
EUCLID GROUP